公益財団法人 関西生産性本部「関西IE協会」　【関係各署にご回覧ください】

KPC KANSAI PRODUCTIVITY CENTER

検査の生産性が倍になり、見逃しが激減する！

“周辺視”目視検査法セミナー

見逃し激減、検査員の早い習熟・負担軽減への新手法

～「周辺視」「瞬間視」「衝動性眼球運動」による検査生産性の向上ツール～

開催趣旨

従来の検査では「良くみる」ことによる「不良探し」が指導され、集中力をいかに持続するかを求められていましたが、実は、これこそが見逃しが無くならない大きな要因です。

ベテラン検査員を対象に、動作分析や機能分析の結果、『周辺視』、『瞬間視』、『衝動性眼球運動』という視覚システムを活用し、「良品の確認」と「リズム」で検査をしていることが解明されました。

これらにより、経験の浅い検査員でもベテランと同等以上の生産性を達成できるようになり、さらに光源の種類や強さを最適化することで、検査での見逃しを大幅に減らすことができます。また、併せて、検査員の心身における労働環境の改善・向上も図ることができます。

本セミナーでは、この検査法の原理や導入方法、改善効果を、事例を交え理論的にわかりやすく解説します。

＊特に、不良品の見逃しや検査員の習熟期間でお悩みの管理者や現場作業者に、おすすめします。

開催日・場所

※２回とも、原則として同じ内容です。

開催日：〈１回目〉２０１９年　４月１８日(木)　１０：００～１７：３０
〈２回目〉２０１９年１０月　８日(火)　１０：００～１７：３０

※各回とも、セミナー終了後に「個別相談」（先着お申込み５社）を設けています。

場　所：（公財）関西生産性本部 会議室［大阪市北区中之島 6-2-27　中之島センタービル 28 階］

＊京阪電鉄「中之島駅」下車、2番出口から西へ徒歩約5分

講　師

周辺視目視検査研究所 代表　佐々木　章雄 氏

（元・㈱日立グローバル・ストレージ・テクノロジーズ　ＩＥプログラム・マネージャー）

1970 年日本 IBM 藤沢工場入社以来、一貫して IE 業務に従事、1998 年に特に専門とする動作分析を基礎とし検査作業の分析と機能展開により「周辺視目視検査法」を作った。2003 年に HDD 事業部が日立に売却後、一時早期定年退職し中国企業で IE の指導を行っていた。また、㈱日立グローバル・ストラテジーズの海外量産工場にて生産性向上の指導後、退職。元慶応大学の川瀬武志先生のグループの先生方と「周辺視目視検査法」の共同研究のかたわら、本セミナー講師やコンサルタント活動も行っている。また、検査の自動化を目的として、画像応用技術（学会）香川大学石井教授のグループと研究中。

対　象

●技術、管理、調達、品質保証、製造部門の管理・監督者　●改善活動の推進リーダー・担当者　など

参加費 ※１名につき　※定員：４０名　　申込締切日　各回とも、開催日の８日前

ＩＥ協会会員	３１，３２０円
生産性本部賛助会員	３３，４８０円
一　般　（会員外）	４３，２００円

【注】・参加費には、テキスト（カラー）代、消費税(*)を含みます。なお、昼食代は含みません。
＊'19 年度の本セミナーでは、「消費税」が10%に変更になりましても、2回目の参加費は変わりません。
・「個別相談」は無料です（先着５社/１社 10 分）。

★参加者特典★　“配付テキスト（ＰＤＦ版）”もご提供!!　【注】「参加日」にUSBご持参の方限定

※ 個人情報の取扱いについて

①参加申込によりご提供いただいた個人情報は、当本部の個人情報保護方針に基づき、安全に管理し、保護の徹底に努めます。②個人情報は、本事業実施に関わる資料作成、ならびに当本部が主催・実施する各事業におけるサービス提供や事業のご案内および顧客分析・市場調査のために利用させていただきます。③本事業実施に関して必要な範囲で参加者名簿等の資料を作成し、当日講師、参加者等の関係者に限り配付させていただきます（法令に基づく場合などを除き、個人情報を第三者に開示、提供することはありません）。④個人情報の開示、訂正、削除については、個人情報保護担当窓口（℡06-6444-6461）までお問合せください。⑤記載事項の無断転載をお断りします。

内　容

１．“周辺視”目視検査法の理解

（１）**従来の目視検査の問題点**（検査員の適正はない！）　（２）**大脳視覚システムの機能の理解と限界**

（３）**“周辺視”目視検査法の特徴と５つのポイント**（従来方法からの変更点）

①「不良品探し」から「良品確認」へ　②「中心視力（凝視）」から「周辺視力・瞬間視」へ

③「活動性眼球運動、走査眼球運動」から「衝動性眼球運動」へ

④「固定して凝視」から「よい作業リズム」へ　⑤残像効果の有効活用

２．周辺視目視検査法の導入ステップ

（１）**原理の正しい理解**　●周辺視目視検査法は、大脳視覚システムの疲労を軽減する

（２）**良品限度見本の作成**　●「視覚」記憶の作りこみのために現物で訓練をする　●正確な見え方の訓練

（３）**最適なハンドリング**　●１日中作業をすることを考慮したリズミカルな動作の構築

（４）**作業姿勢の最適化（正しい姿勢）**　●リズムが良いと疲労の少ない正しい姿勢になる

（５）**導入訓練手順**

３．見逃しの原因となる検査対象物と光源（検査用照明）の関係

（１）**明るいほど見易いか？　見逃しは少なくなるか？**

●照明の明るさより、眼に届いた時の明るさが大事　●明るすぎは肌荒れ、髪の痛みの原因

（２）**検査用途ごとの光源の種類と適用方法**　●平行光、拡散光、透過光の正しい使い方で眼精疲労は大きく改善する

（３）**単純な見逃しに多い「明順応」と「暗順応」**

●「明順応」と「暗順応」はどんな現象か　●危険な状況である「訓化」とはどんな現象か

（４）**ＬＥＤ光源の問題点**　●青色光の“副作用”を知る

（５）**作業リズムのフロー効果**

●単純反復作業は、作業員のモラルを低下させるか　●リズムは「快」を誘い、「快」は病み付きを誘う

（６）**うまくいかない検査方法**

●検査方法の選択ミス　●光源の種類と配置　●リズムが作れない方法のミス　●拡大鏡での検査

４．実践事例の紹介　※タイの部品メーカー、国内メーカーでの適用事例　など

５．質疑応答

６．個別相談（17:40～）　※１社あたりのご相談時間は１０分です（先着５社まで受付致します。）

お申込方法

①「参加申込書」に必要事項をご記入の上、Faxにてお送り下さい。

※「派遣者」欄にもご記入をお願いいたします（セミナーのご案内などを、Eメールでご案内致します）。

②「参加証」「会場略図」「請求書」は、開催日の約3週間前から、参加者あてにお送り致します。

《「個別相談」ご希望の方へ》講師が課題に具体的に回答できるよう、対象作業のビデオ映像を保存したUSB（またはパソコン）をお持ち下さい。

③各回の締切日以降のお取り消し、参加日の変更はお受け出来ません（参加費の全額を申し受けますので、代理者をご派遣下さい）。

お申込み先

公益財団法人 関西生産性本部「関西IE協会」（担当：南・大橋）

〒530-6691　大阪市北区中之島 6-2-27　Tel:06－6444－6464　Fax:06－6444－6450

【ＨＰから直接お申込みができます】＝＝＞　http://www.kpcnet.or.jp/

（公財）関西生産性本部　　大橋　行（FAX: 06－6444－6450）

2019年度「“周辺視”目視検査法セミナー」参加申込書

（ふりがな） 組織名	（　　）	会員区分 （ご加入の場合、○印をお付けください）	関西・（他地区：　　）IE協会 生産性本部	
所在地	（〒　　－　　）	E-mail: TEL:（　　）　－　　、FAX:（　　）　－		
派遣者	事業所名、所属・役職名	氏　名（ふりがな）		
参加者1	事業所名、所属・役職名	氏　名（ふりがな）	参加日	個別相談
		（　　）	①4/18 ②10/8	A 希望する B 希望しない
	【所在地】※上記「派遣責任者」と異なる場合のみ、ご記入下さい。 （〒　　－　　）	E-mail: TEL:（　　）　－ FAX:（　　）　－		
参加者2	事業所名、所属・役職名	氏　名（ふりがな）	参加日	個別相談
		（　　）	①4/18 ②10/8	A 希望する B 希望しない
	【所在地】※上記「派遣責任者」と異なる場合のみ、ご記入下さい。 （〒　　－　　）	E-mail: TEL:（　　）　－ FAX:（　　）　－		

《備考》「参加日」と「個別相談」欄は、○印にてお示し下さい。　（2019. 02. 22）