公益財団法人 関西生産性本部「関西ＩＥ協会」

同世代マネージャーとの共通体験と“語らい”による「課題解決！」

# 2019 年度「若手マネージャーのための異業種交流会」

## 参加者が主役！ ディスカッションと相互交流により、課題解決の進め方を学ぶ

～ 自社のモノづくり、現場づくり、人づくりをどうするのか～

## 開催目的

本交流会では、次のことを目的に、参加企業の次世代を担う人材育成の一助となるよう開催いたします。

①参加者が日頃から抱えている「モノづくりに関する問題意識」を他社の同じポジションの方々とその本質を追究することにより、自社・自部門のモノづくりへの問題解決の糸口をつかむ。

②各例会での意見交流と懇親会により、参加者相互の人的ネットワークを拡げ、親睦を深める。

③ひいては、参加者ご自身のモノづくり改善力と人間力をさらに培う機会とする。

## スケジュール

| 回 | 開催日時 | 内　　容　　［開催場所］ |
|---|---|---|
| 1 | ６月１２日(水)<br>〈13:15～20:00〉 | **課題ディスカッション①**　**［(公財)関西生産性本部］**<br>**◇オリエンテーション**（自己紹介含む）<br>**◇グループ討議**<br>１．自社におけるモノづくりの課題　２．まとめ・発表、質疑応答　３．コーディネータ講評<br>**【懇親会①】** |
| 2 | ７月２４日(水)<br>〈13:00～17:30〉 | **現場見学①＆まとめ**　**［鉄道車両品、自動車建機品／大阪市此花区］**<br>**「製鋼所におけるモノづくり改善の取組み」**<br>**日本製鉄㈱** 交通産機品事業部 製鋼所<br>・会社概況＆事例紹介→製造現場の見学→質疑応答→グループ討議・発表 |
| 3 | ９月３日(火)<br>〈13:15～17:30〉 | **課題ディスカッション②**　**［(公財)関西生産性本部］**<br>**◇グループ討議**<br>１．課題の整理を含めた解決方策の検討　２．まとめ・発表、質疑応答<br>３．コーディネータ講評<br>**◇『成果レポート』の解説** |
| 4 | １０月１０日(木)<br>〈13:00～20:00〉 | **現場見学②＆まとめ**　**［リレーソケット、光電センサ等／京都市南区］**<br>**「全員参加の改善活動」**<br>～ “徹底３Ｓ活動”、ポカヨケ治工具・LCIA(*)の活用 ～<br>＊LCIA は、「ﾛｰ･ｺｽﾄ･ｲﾝﾃﾘｼﾞｪﾝｽ･ｵｰﾄﾒｰｼｮﾝ」の略<br>**オムロン京都太陽㈱**<br>・会社概況＆事例紹介→製造現場の見学→質疑応答→グループ討議・発表<br>**【懇親会②】** |
| 5 | １１月２８日(木)<br>〈13:15～17:30〉 | **課題ディスカッション③**　**［(公財)関西生産性本部］**<br>**◇グループ討議**<br>１．課題の整理と具体策の検討　２．まとめ・発表、質疑応答　３．コーディネータ講評<br>**◇「成果レポート」作成準備への詳細説明** |
| 6 | 2020 年<br>１月２４日(金)<br>〈13:15～20:00〉 | **改善案の発表**　**［(公財)関西生産性本部］**<br>**◇『成果レポート』に基づく課題と改善案 の発表**<br>**「 自社のモノづくり、現場づくり、人づくりをどうするのか 」**<br>**◇本交流会の振り返り**<br>〈移　動〉<br>**【懇親会③**（打上会）**】** |

〈おことわり〉　①《現場見学》例会（第２・４回）は、見学先と同業の方は、ご参加頂けない場合があります。
②都合により、開催時間帯、内容が変更となる場合があります。　あらかじめご了承ください。

## コーディネータ

大阪工業大学 工学部 環境工学科 教授　　皆　川　健多郎 氏

1998 年大阪工業大学大学院博士後期課程単位修得、同大学工学部経営工学科助手・講師、准教授を経て現職。専攻は、経済性工学、IE。博士（工学）。大阪工業大学ものづくりマネジメントセンター長
【公職】(公社)日本経営工学会 監事、(一社)日本設備管理学会 理事、(公財)関西生産性本部 理事、関西IE協会 運営委員、IEレビュー誌 編集委員 など。

田村ＩＥ技術事務所　　田　村　　豊 氏
（元・新日鐵住金㈱ 交通産機品事業部 製鋼所 ＩＥ室長）

1972 年住友金属工業㈱（現・新日鐵住金㈱）に入社、製鋼所に勤務。'77 年鉄鋼短期大学（現・産業技術短期大学）卒業後、同年4月より、製鋼所 システム部 IE 課に配属。2002 年に生産管理部 IE 室長に就任。2013 年 9 月末日定年後、IE 室シニア・スタッフとして活躍。'18 年 9 月末日に退職、現在に至る。
【公職】（一社）日本鉄鋼連盟「小集団活動（JK）推進幹事会」アドバイザー、（公社）日本経営工学会 関西支部副支部長 など。

## 対　象

製造業での下記部門の若手マネージャー、ならびに準ずる方
◆生産技術スタッフやＩＥｒ（ｲﾝﾀﾞｽﾄﾘｱﾙ･ｴﾝｼﾞﾆｱ）などの課長、係長、主任
◆製造現場の管理・監督者（職長、組長、班長など）

## 例会の進め方

１．各例会は、「固定メンバー制」にて運営いたします。

２．課題ディスカッションでは参加者（＝ご登録者）の「モノづくりに関する問題意識」や自社・自部門でのモノづくりの「課題」について、また、現場見学では評価・改善事項について、参加者間で意見交流・検討を行います。
その際、実務・指導経験豊かなコーディネータ（以下、Ｃｏ）が、参加者の潜在的な課題を浮き彫りにします。これらにより、参加者に課題解決の進め方を学んで頂きます。

３．【課題ディスカッション】例会時の進行方法　　※下記を繰り返す。
①Ｃｏが、次回例会の課題テーマ（ポイント）などを参加者に提示。
②参加者は、その課題を自社に持ち帰り、次回の討議例会までに自分の意見・考えをまとめる。
③討議例会にて、提示したテーマに基づきディスカッション＆発表→Ｃｏからコメントとアドバイス。

４．各例会の内容は、参加者の輪番制にて、おまとめ頂きます。

５．最終例会（第６回）にて、『成果レポート』（参加者の選定課題と改善項目・スケジュール案）をご発表頂きます。

## 年間参加費

※定員：１８名

| 会員区分 | お一人につき |
|---|---|
| 関西・他地区ＩＥ協会会員 | ７９，９２０円 |
| 生産性本部賛助会員 | ９１，８００円 |
| 一　般　（会員外） | １０１，５２０円 |

## 申込締切日

６月　３日（月）

【注】①「年間参加費」には、資料代、演習代、タクシー代（第４回の集合駅⇔訪問先）、懇親会費（３回）、消費税を含みます。
②現場見学例会（第２・４回）は、空席がある場合は、ご登録者に加え、追加（スポット）参加者１名をお受けします。
※「スポット参加費」10,000 円／回・人（消費税含む。懇親会費は含まず）。

## 申込方法

①「参加申込書」に必要事項をご記入の上、Faxにてお送り下さい。（定員になり次第、受付を終了させて頂きます。）
②「請求書」は、開催日の3週間前に、派遣者にお送りします。
③各例会の詳細案内は、各例会の約1か月前（第1回のみ3週間前）に、Eメールにて「ご登録者」にお送りします。
④ 6月3日(月)以降のお取り消しの場合、参加費の全額を頂戴致します（代わりの方のご派遣(ご登録)をお願いします）。
⑤例会時の録音・写真撮影、ならびに携帯電話の使用はご遠慮下さい。

## お申込み・問合せ先

公益財団法人 関西生産性本部「関西 IE 協会」（担当：上岡（ｳｴｵｶ）・南）
〒530-6691　大阪市北区中之島 6-2-27　（中之島センタービル２８階）
TEL：０６－６４４４－６４６４　FAX：０６－６４４４－６４５０
【ＨＰからもお申込み頂けます。】＝＞ http://www.kpcnet.or.jp/

送信先：（公財）関西生産性本部　上岡 行（FAX：06－6444－6450）

## 2019年度「若手マネージャーのための異業種交流会」参加申込書

★申込日：2019年　　月　　日

| | | | |
|---|---|---|---|
| （ふりがな）<br>企業名 | （　　） | 会員区分<br>※ご加入の場合、○印をお付け下さい。 | 関西・（他地区：　　）IE協会<br>生産性本部 |
| 所在地 | （〒　　－　　） | E-mail： | |
| | | TEL：（　　）　　－<br>FAX：（　　）　　－ | |
| 派遣者 | 事業所名、所属・役職名 | 氏　　名（ふりがな） | |
| | | （　　） | |
| 登録者①<br>（例会参加者） | | （　　） | |
| | 【【所在地】 ※上記「派遣者」と異なる場合のみ、ご記入下さい。<br>（〒　　－　　） | E-mail： | |
| | | TEL：（　　）　　－<br>FAX：（　　）　　－ | |
| 登録者②<br>（例会参加者） | | （　　） | |
| | 【【所在地】 ※上記「派遣者」と異なる場合のみ、ご記入下さい。<br>（〒　　－　　） | E-mail： | |
| | | TEL：（　　）　　－<br>FAX：（　　）　　－ | |
| 勤続年数<br>（ご入社から） | 登録者①：約＿＿＿年　／　登録者②：約＿＿＿年 | | |
| 通信欄 | | | |

【お願い】「登録者」は、年間を通じてご参加頂ける方をご記入下さい。　（2019.04.24）

※ 個人情報の取扱いについて

①参加申込によりご提供頂いた個人情報は、当本部の個人情報保護方針に基づき、安全に管理し、保護の徹底に努めます。なお、当本部個人情報保護方針の内容については、当本部ホームページ（http://www.kpcnet.or.jp/）をご参照願います。参加者・派遣者の皆様におかれましては、内容をご確認、ご理解の上、お申込み頂きますようお願いします。②個人情報は、本事業実施に関わる資料作成、ならびに当本部が主催・実施する各事業におけるサービス提供や事業のご案内および顧客分析・市場調査のために利用させて頂きます。③本事業実施に関して必要な範囲で参加者名簿等の資料を作成し、当日講師と関係者等に限り配付させて頂きます。但し、法令に基づく場合などを除き、個人情報を第三者に開示、提供することはありません。④個人情報の開示、訂正、削除については、本事業担当（℡06-6444-6464）または個人情報保護担当窓口（℡06-6444-6461）までお問合せ下さい。⑤本案内記載事項の無断転載をお断りします。

### 参加者の声（18年度参加者ｱﾝｹｰﾄより）

◎異業種の同世代の方々との討論が非常に貴重な経験となりました。製造業の抱える課題は共通点が多く、課題や目指す姿に大きな違いは無いと再認識でき大変良い刺激になりました。（組立型）

◎自身の仕事の進め方に悩んでいた時期に異業種交流会に巡り合うことができ、毎回楽しみに参加させて頂くことが出来ました。自社を含めて他社の方々とも語り合うことで、自身がやってきた事の確認や気づきができた事が何よりの収穫でした。（組立型）

◎異業種の方と各社課題について議論する場というのはこれまでなかったので、大変有意義でした。また工場見学についても参考になる点や新たな視点等得ることができ、勉強になりました。（装置型）

◎（最終例会での）「改善成果レポート」の報告では、更なる改善提案の意見を参加者から頂くことが出来たので、次年度のシステム改修に織り込んでいきます。また、例会や懇親会を通じて、参加メンバーとの親睦を深める事が出来ました。ＯＢ会を楽しみにしております。（組立型）

### これまでのご参加企業（2015～18年度）　※会社名50音順

㈱エクセディ、㈱大阪チタニウムテクノロジーズ、オムロン㈱、㈱カネカ、㈱神崎高級工機製作所、㈱クボタ、シプロ化成㈱、島津エイテック㈱、㈱島津製作所、新日鐵住金㈱、新明和工業㈱、住友電気工業㈱、セイコーインスツル㈱、積水化学工業㈱、ダイキン工業㈱、ダイハツ工業㈱、東洋紡㈱、富士電線工業㈱、村田機械㈱

# 例　会　風　景

第1回（オリエンテーション）

第1回（課題ディスカッション：業務内容や課題などの紹介）

第2回・第4回（現場見学）

第2回・第4回（現場見学：グループ討議によるまとめ）

第3回・第5回（課題ディスカッション：コーディネータ解説）

第3回・第5回（課題ディスカッション：グループ討議）

第3回・第5回（課題ディスカッション：コーディネータのアドバイス）

第3回・第5回（課題まとめの発表とコーディネータの講評）

最終例会（参加者設定の「課題」と「改善案」の発表）

懇親会（計3回開催）

〈備考〉 掲載写真は、例会の流れです（イメージ）。